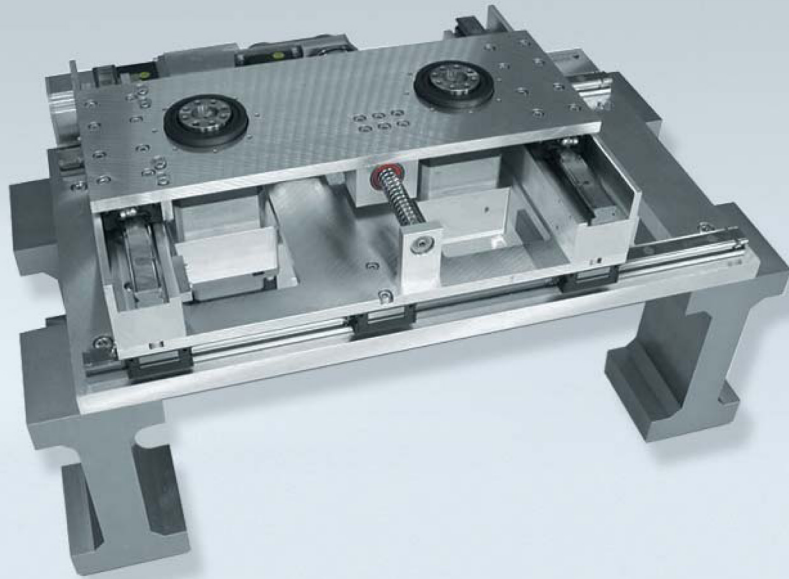


## X/Y-Tisch mit Drehachsen



### Applikationsbeispiel

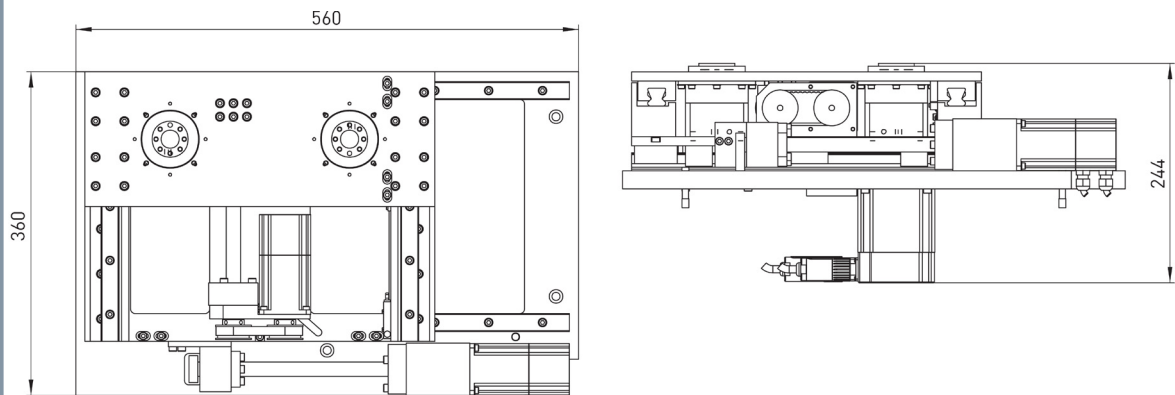
- Hub: 150 x 150 mm
- 2 Drehachsen n x 360° mit 20 Nm
- Wiederholgenauigkeit der Drehachsen: 5 arcmin
- Wiederholgenauigkeit der Spindelachsen: 20 µm
- max. Geschwindigkeit: 200 mm/s bzw. 20 U/min
- zulässige Radialkräfte an der Drehachse bis zu 200 N

### X/Y-Tisch mit Drehachsen

- // kompletter einbaufähiger X/Y-Tisch mit zwei Drehachsen
- // mechanisch und elektrisch anschlussfertig
- // X/Y-Spindeltrieb
- // zwei durch Software-Kopplung synchronlaufende Drehachsen
- // ECOSTEP®-Motoren
- // Servoverstärker ECOMiniDual



## X/Y-Tisch mit Drehachsen



Abmessungen Applikationsbeispiel

### Verfügbare Varianten

- Hub in X/Y-Richtung nach Kundenwunsch
- Synchronlauf der Drehachsen entkoppelbar
- Wiederholgenauigkeit nach Kundenwunsch
- kundenspezifische Ausführung des Tisches
- Positionierschnittstellen (ECOMiniDual):  
CAN, RS232
- Interpolationsschnittstelle: CAN

Jenaer Antriebstechnik GmbH  
Buchaer Straße 1 • D-07745 Jena  
Tel.: +49(0)3641/ 63376-55  
Fax :+49(0)3641/ 63376-26  
info@jat-gmbh.de  
www.jat-gmbh.de